降低喷漆涂装线污水处理成本

---关于购买污水处理新设备(分解式污水处理装置)呈报

关于购买污水处理新设备(分解式污水处理装置)呈报

各位领导:

您好!公司喷漆涂装线自 2013 年 6 月 10 号正式运行以来,喷漆循环污水一直使用漆雾凝聚剂 (AB 剂)处理漆渣,处理成本费用较高,水质效果较差,且大约每 45 天循环水槽需换水、清理淤泥、刷水槽一次,并产生约 20吨油漆废水,给后续的污水处理带来巨大压力与处理成本费用。现引进昆山福松环保设备有限公司污水处理装置,根据我司每月每天的喷涂油漆实际平均用量 (600-1000 公斤/天),现请求申购 3 台废水处理装置 FS-300,该设备处理效果较好,污水处理费用大大降低,且将原来每 45 天换槽清理沉底漆泥,变成一年清理一次池底漆泥,循环水可循环一直使用,设备基本参数、设备优点、设备处理效果验证与前后污水处理成本对比,具体如下:

- 一、设备 FS-300 基本参数规格
- 1. 设备尺寸: L2000mm*W1000mm*H1900mm;
- 2. 设备重量: 400kg;
- 3. 处理水量: 2-3 吨/小时;
- 4. 处理油漆量: 10-12kg/小时;
- 5. 使用电源与功率: 220V/3000W
- 二、设备优点
- 1. 不再添加使用任何漆雾凝聚剂等药剂,即可实现喷涂废水的处理效果;
- 2. 抑制水中细菌, 防止水质恶臭;
- 3. 被分解后的水质黏度小,不会堵塞水管;
- 4. 分解后的离子水可以更加有效的吸附漆雾中的颗粒;
- 5. 可分解污水中的苯类物质,减少 VOC (挥发性有机化合物)含量,减少污染。
- 三、废水处理设备(样机)效果验证

	废水处理装置效果验证					
	步骤描述	现场图片	备注			
步骤 1	用 试 验 水 池 取 约700-800 公斤清水。					

步骤 2	取约 2-3 公斤原漆。		
步骤 3	将原漆倒入试验水池中,充分搅拌后形成油漆喷涂废水。		不加何剂。
步骤 4	设备开始正常工作,油漆喷涂废水中的油漆成分逐步分解上浮形成漆渣,通过上部刮板将漆渣刮到漆渣槽。	5.3 (a.3) (a.4) (a	前十钟油中树等体分电析二分,漆的脂固成先解出

步 经过 1 小时后,油漆喷 后 三 骤 涂废水中油漆成分全 十分 钟, 部分解析出,油漆色素 5 也被清除,达到理想效 油漆 果。 中 的 色素 也 被 分 解, 污 水 颜色 变 淡 至清

四,污水处理成本对比(以 2015 年污水处理费用例)

2016年喷漆涂装线污水处理成本:

名称	参数	天	年	费用
漆雾凝聚剂			55500kg	417700 元
(AB 剂)费用	=50kg/组			
废水处理化学	片碱、盐酸、		14025kg	19185 元
药剂费用	双氧水、硫酸			
	等 25kg/袋			
清水费用	20 吨/槽,工业	每 45 天换一	8 次/年	496 元
	用水 3.1 元/吨	次		
漆渣处理费用	2.5 元/公斤		101090kg	252725 元
人工清池费用	4-5 人清理一			3200 元
	天时间(补工			
	时)			
总费用				693306 元/年

污水处理装置 (设计要求为 3 台)一年处理成本:

名称	参数	天	年	费用(3 台)
耗材 (分解板)	寿命 600 小时	10 小时/天	6 次/年	23400 元
用电量	9kw 1 元/kwh	10 小时/天	312 天/年	28080 元
漆渣处理费用	2.5 元/公斤		70763kg	176907.50 元
清水费用	20 吨/槽,工业		1 次/年	62 元
	用水 3.1 元/吨			
人工清池费用	4-5 人清理一		1 次/年	400 元
	天时间(补工			
	时)			
总费用				228849.50 元

经上述数据对比: 每年节约成本约 464456.50 元,降低成本 67%